Die 7 Schritte zur dauerhaften Holzreparatur

Was benötigen Sie für eine langlebige Holzreparatur? Nachfolgend stellen wir Ihnen die 7 Schritte für eine dauerhafte Reparatur vor. Zudem wird je Schritt aufgezeigt, welche Materialien und Werkzeuge Sie als Profi dafür benötigen. Auf diese Weise können Sie Ihren Kunden künftig noch besser weiterhelfen!

Schritt 1
Farbanstriche abtragen

- Schleifmaschine/Brenner/Schaber/Heißluftfön
- Staubschutzmaske
- Handfeger

Schritt 2
Schadhaftes Holz entfernen

- Fräse/Sägemaschine
- Kugelkopffräser (9,5 mm)
- Schutzbrille
- Schleifpapier
- Gehörschutz

Schritt 3
Holzfeuchte messen (≤ 18%)

- EASY-Q™ Holzfeuchte-messgerät CS1

Schritt 4
Reparaturstelle dünn mit DRY FIX® grundieren

- DRY FIX® UNI
- EASY-Q™ MIX & FIX Mischbecher
- EASY-Q™ MIX & FIX Spatel
- EASY-Q™ Nitril Einweg-handschuhe
- Einwegpinsel

Schritt 5
Reparaturstelle mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ benetzen

- EASY-Q™ Schmalspachtel
- DRY FLEX® 1, 4, 16, SF oder BIO FLEX™ COOL, ALLROUND
- EASY-Q™- Mischbrett
- EASY-Q™- Dosierpistole (High Performance für Doppelkartusche oder Kittpistole für 2-in-1 Kartuschen

Schritt 6
Reparaturstelle füllen und abspachteln

- EASY-Q™ Metall Modellierspachtel 3 cm
- EASY-Q™ Metall Modellierspachtel 5 cm
- EASY-Q™ Metall Modellierspachtel 10 cm
- EASY-Q™ Metall Modellierspachtel 15 cm
- EASY-Q™ Wipes Reinigungstücher

Schritt 7
Reparatur schleifen und beschichten

- Schleifmaschine
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen
- Staubschutzmaske
- Handfeger

Tipps

- Kleben Sie Wand, Fensterbänke und -glas mit EASY-Q™ Abdeckklebeband ab.
- Verwenden Sie Modellierstrips (für mehreckige Reparaturstellen); diese lassen sich nach dem Aushärten wieder einfach entfernen.
- Entfernen Sie nach erfolgter Reparatur das EASY-Q™ Abdeckklebeband schnellstmöglich, da andernfalls Kleberückstände auf der Fläche verbleiben.

Gut zu wissen

- Verwenden Sie EASY-Q™ Nitrilhandschuhe für sicheres Arbeiten.
- Verwenden Sie EASY-Q™ Wipes Reinigungstücher für saubere Werkzeuge.
- Verwenden Sie absorbierendes Papier (z.B. Küchenrolle), um überschüssiges DRY FIX® zu entfernen und Modellierspachtel abzutrocknen.

9620020/01/2023

WIR RETTEN HOLZ

Indikative Aushärtungszeiten

In untenstehender Übersicht finden Sie die indikativen Aushärtungszeiten (in Stunden) der Repair Care Materialien.
Bitte beachten: Die angegebenen Zeiten gelten lediglich als Richtwerte. Die Aushärtungszeit kann abweichen, zum Beispiel durch Schwankungen der Temperatur, Schichtdicke und Luftfeuchtigkeit.

Reparaturfläche: KLEIN	**0 - 5°C**	**5 - 10°C**	**10 - 15°C**	**15 - 20°C**	**20 - 25°C**	**25 - 30°C**	**30 - 35°C**
DRY FLEX® 1	ca. 2 - 3	ca. 2	1,5 - 2	ca. 1 - 1,5	ca. 1		
DRY FLEX® 4	40 - 48	28 - 40	14 - 28	9 - 14	6 - 9	3 - 6	ca. 1,5 - 3
DRY FLEX® 16			24 - 30	16 - 24	11 - 16	8 - 11	6 - 8
BIO FLEX™ COOL	20 - 25	15 - 20	7 - 15	5 - 7			
BIO FLEX™ ALLROUND	40 - 44	25 - 40	16 - 25	12 - 16	9 - 12	6 - 9	4 - 6
Reparaturfläche: MITTEL	**0 - 5°C**	**5 - 10°C**	**10 - 15°C**	**15 - 20°C**	**20 - 25°C**	**25 - 30°C**	**30 - 35°C**
DRY FLEX® 1							
DRY FLEX® 4	38 - 46	25 - 38	12 - 25	6 - 12	2 - 6	ca. 1,5 - 2	ca. 1 - 1,5
DRY FLEX® 16			16 -28	14 - 16	8 - 14	3 - 8	ca. 1 -3
BIO FLEX™ COOL	18 - 25	12 - 18	4 - 12	ca. 1,5 - 4			
BIO FLEX™ ALLROUND	40 - 44	24 - 40	14 - 24	10 - 14	5 - 14	2,5 - 5	1 - 2,5
Reparaturfläche: GROSS	**0 - 5°C**	**5 - 10°C**	**10 - 15°C**	**15 - 20°C**	**20 - 25°C**	**25 - 30°C**	**30 - 35°C**
DRY FLEX® 1							
DRY FLEX® 4	26 - 36	6 - 26					
DRY FLEX® 16			7 - 12	3 - 7	ca. 2 - 3	ca. 1 - 2	ca. 1
BIO FLEX™ COOL	13 - 20	2 - 13					
BIO FLEX™ ALLROUND	27 - 37	9 - 27	4 - 9	2,5 - 4	ca. 2 - 2,5	ca. 1 - 2	ca. 1

Hinweis:

DRY FLEX® und BIO FLEX™ Produkte härten aufgrund einer chemischen Reaktion zwischen den A- und B-Komponenten aus. Es sind die Faktoren Masse und Temperatur, die diesen Aushärtungsprozess beeinflussen.

- Je mehr Masse zusammenkommt, desto schneller härtet diese aus. Je weniger Masse zusammenkommt (dünnere Schicht), desto langsamer erfolgt die Aushärtung. Aus diesem Grund empfiehlt es sich, das Reparaturprodukt während und nach dem Anmischen dünn und flach auf dem Mischbrett zu verteilen und bei Durchführung einer Reparatur das Reparaturprodukt vom Mischbrett aus zu verarbeiten (und nicht direkt per Modellierspachtel).
- Je höher die Temperatur, desto schneller härtet das angemischte Produkt aus. Je niedriger die Temperatur, desto langsamer erfolgt die Aushärtung. Bei einer Temperatur unter 0˚C findet keine Aushärtung mehr statt. Bei der Temperatur sollte übrigens nicht nur die Lufttemperatur berücksichtigt werden, sondern auch die Temperatur der Reparaturfläche sowie der Einfluss der Sonneneinstrahlung nach Durchführung der Reparatur.

Haben Sie noch Fragen? Unser Innendienst steht Ihnen unter der Telefonnummer 0049/(0)30-41706376 oder per E-Mail (salesde@repair-care.com) jederzeit gerne zur Verfügung.